# 7 本国产品标准证明文件

## 7-1 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（北京彤来酒店设备有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（北京彤来酒店设备有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（风淋室、KC-FLS）[1]，生产厂为（山东省滨州市中凯商用设备有限责任公司）[2]，厂址为（博兴县兴福镇工业园）。（风淋室、KC-FLS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风淋室、KC-FLS）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风淋室、KC-FLS）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（冷藏库、RGLSC-0.8），生产厂为（瑞格涞水制冷设备有限公司），厂址为（河北省保定市涞水县明义镇南秋兰村村北）。（冷藏库、RGLS-0.8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷藏库、RGLS-0.8）的（关键组件）在中国境内生产。（冷藏库、RGLS-0.8）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（冷冻库、RGLSD-0.8），生产厂为（瑞格涞水制冷设备有限公司），厂址为（河北省保定市涞水县明义镇南秋兰村村北）。（冷冻库、RGLS-0.8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷冻库、RGLS-0.8）的（关键组件）在中国境内生产。（冷冻库、RGLS-0.8）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（菜板刀具消毒柜、YTP1000-M1A型），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（菜板刀具消毒柜、YTP1000-M1A型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（菜板刀具消毒柜、YTP1000-M1A型）的（关键组件）在中国境内生产。（菜板刀具消毒柜、YTP1000-M1A型）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（多功能切菜机、JG-801），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号）。（多功能切菜机、JG-801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多功能切菜机、JG-801）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能切菜机、JG-801）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（四门双温雪柜、SLLDZ3-930F），生产厂为（浙江德宝电器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路9号6幢、7幢、8幢）。（四门双温雪柜、SLLDZ3-930F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门双温雪柜、SLLDZ3-930F）的（关键组

件）在中国境内生产。（四门双温雪柜、SLLDZ3-930F）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（燃气双头双尾炒炉及注水龙头、SZCT38/76-LQA22 及 TG-A00A），生产厂为（山东力强厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 133 号及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气双头双尾炒炉及注水龙头、SZCT38/76-LQA22 及 TG-A00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双头双尾炒炉及注水龙头、SZCT38/76-LQA22 及 TG-A00A）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双头双尾炒炉及注水龙头、SZCT38/76-LQA22 及 TG-A00A）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT45-B4 及 TG-A00A），生产厂为（山东力强厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 133 号及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT45-B4 及 TG-A00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT45-B4 及 TG-A00A）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT45-B4 及 TG-A00A）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（燃气双头低汤灶及注水龙头、SPTT41/82-LQ-A2 及 TG-A00A），生产厂为（山东力强厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 133 号及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气双头低汤灶及注水龙头、SPTT41/82-LQ-A2 及 TG-A00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双头低汤灶及注水龙头、SPTT41/82-LQ-A2 及 TG-A00A）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双头低汤灶及注水龙头、SPTT41/82-LQ-A2 及 TG-A00A）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（燃气单头低汤灶及注水龙头、SPTT41-LQ-A1 及 TG-A00A），生产厂为（山东力强厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 133 号及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气单头低汤灶及注水龙头、SPTT41-LQ-A1 及 TG-A00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气单头低汤灶及注水龙头、SPTT41-LQ-A1 及 TG-A00A）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气单头低汤灶及注水龙头、SPTT41-LQ-A1 及 TG-A00A）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（不锈钢排烟罩、TLSC-PYZ），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（不锈钢排烟罩、TLSC-PYZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（不锈钢排烟罩、TLSC-PYZ）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢排烟罩、TLSC-PYZ）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（烟罩装饰板、TLSC-ZSB），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（烟罩装饰板、TLSC-ZSB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩装饰板、TLSC-ZSB）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩装饰板、TLSC-ZSB）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（烟罩灭火系统、CMJS26-2-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢）。（烟罩灭火系统、CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩灭火系统、CMJS26-2-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩灭火系统、CMJS26-2-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（四门双温雪柜、SLLDZ3-930F），生产厂为（浙江德宝电器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 9 号 6 幢、7 幢、8 幢）。（四门双温雪柜、SLLDZ3-930F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门双温雪柜、SLLDZ3-930F）的（关键组件）在中国境内生产。（四门双温雪柜、SLLDZ3-930F）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（燃气双头双尾炒炉及注水龙头、SZCT38/76-LQA22 及 TG-A00A），生产厂为（山东力强厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 133 号及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气双头双尾炒炉及注水龙头、SZCT38/76-LQA22 及 TG-A00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双头双尾炒炉及注水龙头、SZCT38/76-LQA22 及 TG-A00A）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双头双尾炒炉及注水龙头、SZCT38/76-LQA22 及 TG-A00A）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT45-B4 及 TG-A00A），生产厂为（山东力强厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 133 号及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT45-B4 及 TG-A00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT45-B4 及 TG-A00A）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT45-B4 及 TG-A00A）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（燃气双头低汤灶及注水龙头、SPTT41/82-LQ-A2 及 TG-A00A），生产厂为（山东力强

厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 133 号及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气双头低汤灶及注水龙头、SPTT41/82-LQ-A2 及 TG-A00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双头低汤灶及注水龙头、SPTT41/82-LQ-A2 及 TG-A00A）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双头低汤灶及注水龙头、SPTT41/82-LQ-A2 及 TG-A00A）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（不锈钢排烟罩、TLSC-PYZ），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（不锈钢排烟罩、TLSC-PYZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢排烟罩、TLSC-PYZ）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢排烟罩、TLSC-PYZ）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（烟罩装饰板、TLSC-ZSB），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（烟罩装饰板、TLSC-ZSB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩装饰板、TLSC-ZSB）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩装饰板、TLSC-ZSB）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（烟罩灭火系统、CMJS26-2-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢）。（烟罩灭火系统、CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩灭火系统、CMJS26-2-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩灭火系统、CMJS26-2-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（多功能搅拌机、B30M），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（多功能搅拌机、B30M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多功能搅拌机、B30M）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能搅拌机、B30M）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（双动双速和面机、HF60A），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（双动双速和面机、HF60A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双动双速和面机、HF60A）的（关键组件）在中国境内生产。（双动双速和面机、HF60A）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（压面机、MT-60），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（压面机、MT-60）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（压面机、MT-60）的（关键组件）在中国境内生产。（压面机、MT-60）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（单门醒发箱、WFF-16B），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（单门醒发箱、WFF-16B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单门醒发箱、WFF-16B）的（关键组件）在中国境内生产。（单门醒发箱、WFF-16B）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（四门双温雪柜、SLLDZ3-930F），生产厂为（浙江德宝电器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 9 号 6 幢、7 幢、8 幢）。（四门双温雪柜、SLLDZ3-930F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门双温雪柜、SLLDZ3-930F）的（关键组件）在中国境内生产。（四门双温雪柜、SLLDZ3-930F）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（三层六盘烤箱、WFC-306DJ），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（三层六盘烤箱、WFC-306DJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三层六盘烤箱、WFC-306DJ）的（关键组件）在中国境内生产。（三层六盘烤箱、WFC-306DJ）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（电饼铛、YCD70-A），生产厂为（北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司），厂址为（河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村）。（电饼铛、YCD70-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电饼铛、YCD70-A）的（关键组件）在中国境内生产。（电饼铛、YCD70-A）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（燃气双门蒸箱、SZXT40-HP-SM），生产厂为（山东金浩德厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村东）。（燃气双门蒸箱、SZXT40-HP-SM）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双门蒸箱、SZXT40-HP-SM）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双门蒸箱、SZXT40-HP-SM）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（燃气双头低汤灶及注水龙头、SPTT41/82-LQ-A2 及 TG-A00A），生产厂为（山东力强厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村 133 号及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气双头低汤灶及注水龙头、SPTT41/82-LQ-A2 及 TG-A00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双头低汤灶及注水龙头、SPTT41/82-LQ-A2 及 TG-A00A）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双头低汤灶及注水龙头、SPTT41/82-LQ-A2 及 TG-A00A）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（不锈钢排烟罩、TLSC-PYZ），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北

京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。（不锈钢排烟罩、TLSC-PYZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢排烟罩、TLSC-PYZ）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢排烟罩、TLSC-PYZ）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（烟罩装饰板、TLSC-ZSB），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。（烟罩装饰板、TLSC-ZSB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩装饰板、TLSC-ZSB）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩装饰板、TLSC-ZSB）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（不锈钢排烟罩、TLSC-PYZ），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。（不锈钢排烟罩、TLSC-PYZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢排烟罩、TLSC-PYZ）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢排烟罩、TLSC-PYZ）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（烟罩装饰板、TLSC-ZSB），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。（烟罩装饰板、TLSC-ZSB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩装饰板、TLSC-ZSB）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩装饰板、TLSC-ZSB）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（浸泡池及双温龙头、TLSC-JP+TOAP-XP802），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)及鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（浸泡池及双温龙头、TLSC-JP+TOAP-XP802）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（浸泡池及双温龙头、TLSC-JP+TOAP-XP802）的（关键组件）在中国境内生产。（浸泡池及双温龙头、TLSC-JP+TOAP-XP802）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（长龙式洗碗机、SDS-800DZ445-HG-RHS），生产厂为（江苏锡德悉餐饮设备有限公司），厂址为（无锡市惠山区玉祁街道智园路3号）。（长龙式洗碗机、SDS-800DZ445-HG-RHS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（长龙式洗碗机、SDS-800DZ445-HG-RHS）的（关键组件）在中国境内生产。（长龙式洗碗机、SDS-800DZ445-HG-RHS）的（关键工序）在

中国境内完成。

36.（集气罩、TLSC-JQZ），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（集气罩、TLSC-JQZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（集气罩、TLSC-JQZ）的（关键组件）在中国境内生产。（集气罩、TLSC-JQZ）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（烟罩装饰板、TLSC-ZSB），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（烟罩装饰板、TLSC-ZSB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩装饰板、TLSC-ZSB）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩装饰板、TLSC-ZSB）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（餐具储藏库、RTP30000-A 型），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（餐具储藏库、RTP30000-A 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（餐具储藏库、RTP30000-A 型）的（关键组件）在中国境内生产。（餐具储藏库、RTP30000-A 型）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（推入式二十盘万能蒸烤箱（燃气）、SKXT48A-21DND），生产厂为（山东佰洁智能电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号）。（推入式二十盘万能蒸烤箱（燃气）、SKXT48A-21DND）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（推入式二十盘万能蒸烤箱（燃气）、SKXT48A-21DND）的（关键组件）在中国境内生产。（推入式二十盘万能蒸烤箱（燃气）、SKXT48A-21DND）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（炒菜机器人、AC-C2020A-X），生产厂为（深圳国创名厨商用设备制造有限公司），厂址为（深圳市福田区福保街道福保社区市花路 13 号万利工业园三期东厂房三层 312 室）。（炒菜机器人、AC-C2020A-X）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（炒菜机器人、AC-C2020A-X）的（关键组件）在中国境内生产。（炒菜机器人、AC-C2020A-X）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（洗手池、TLSC-SC01），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（洗手池、TLSC-SC01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手池、TLSC-SC01）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手池、TLSC-SC01）的（关键工序）在中国

境内完成。

42.（感应龙头、LQ-GY28），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（感应龙头、LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应龙头、LQ-GY28）的（关键组件）在中国境内生产。（感应龙头、LQ-GY28）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（三星盆台、TLSC-SC03），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（三星盆台、TLSC-SC03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三星盆台、TLSC-SC03）的（关键组件）在中国境内生产。（三星盆台、TLSC-SC03）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（感应龙头、LQ-GY28），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（感应龙头、LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应龙头、LQ-GY28）的（关键组件）在中国境内生产。（感应龙头、LQ-GY28）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（双层工作台、TLSC-GZT02），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（双层工作台、TLSC-GZT02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台、TLSC-GZT02）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台、TLSC-GZT02）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（双层工作台、TLSC-GZT02），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（双层工作台、TLSC-GZT02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台、TLSC-GZT02）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台、TLSC-GZT02）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（四门双温雪柜、SLLDZ3-930F），生产厂为（浙江德宝电器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路9号6幢、7幢、8幢）。（四门双温雪柜、SLLDZ3-930F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门双温雪柜、SLLDZ3-930F）的（关键组件）在中国境内生产。（四门双温雪柜、SLLDZ3-930F）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（洗手池、TLSC-SC01），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市

北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。(洗手池、TLSC-SC01)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(洗手池、TLSC-SC01)的(关键组件)在中国境内生产。(洗手池、TLSC-SC01)的(关键工序)在中国境内完成。

49.(感应龙头、LQ-GY28),生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司),厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(感应龙头、LQ-GY28)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(感应龙头、LQ-GY28)的(关键组件)在中国境内生产。(感应龙头、LQ-GY28)的(关键工序)在中国境内完成。

50.(三星盆台、TLSC-SC03),生产厂为(北京彤来酒店设备有限公司),厂址为(北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。(三星盆台、TLSC-SC03)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(三星盆台、TLSC-SC03)的(关键组件)在中国境内生产。(三星盆台、TLSC-SC03)的(关键工序)在中国境内完成。

51.(感应龙头、LQ-GY28),生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司),厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(感应龙头、LQ-GY28)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(感应龙头、LQ-GY28)的(关键组件)在中国境内生产。(感应龙头、LQ-GY28)的(关键工序)在中国境内完成。

52.(双层工作台、TLSC-GZT02),生产厂为(北京彤来酒店设备有限公司),厂址为(北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。(双层工作台、TLSC-GZT02)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(双层工作台、TLSC-GZT02)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台、TLSC-GZT02)的(关键工序)在中国境内完成。

53.(智能留样雪柜、SG600K6F-ST),生产厂为(河北星联餐饮设备有限公司),厂址为(河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西)。(智能留样雪柜、SG600K6F-ST)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(智能留样雪柜、SG600K6F-ST)的(关键组件)在中国境内生产。(智能留样雪柜、SG600K6F-ST)的(关键工序)在中国境内完成。

54.(四门双温雪柜、SLLDZ3-930F),生产厂为(浙江德宝电器有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 9 号 6 幢、7 幢、8 幢)。(四门双温雪柜、SLLDZ3-930F)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(四门双温雪柜、SLLDZ3-930F)的(关键组

件）在中国境内生产。（四门双温雪柜、SLLDZ3-930F）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（加压排油烟机组、BWF-30″22KW），生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（加压排油烟机组、BWF-30″22KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排油烟机组、BWF-30″22KW）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟机组、BWF-30″22KW）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（排风机底座、TLSC-PFJDZ），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（排风机底座、TLSC-PFJDZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排风机底座、TLSC-PFJDZ）的（关键组件）在中国境内生产。（排风机底座、TLSC-PFJDZ）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（风机专用控制箱、JXF），生产厂为（浙江邺诚电气科技有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市北白象镇万茗村）。（风机专用控制箱、JXF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机专用控制箱、JXF）的（关键组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱、JXF）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（防火阀、FHF WSDc-K-1250X1000），生产厂为（苏州潮沃暖通设备有限公司），厂址为（苏州市常熟市辛庄镇张家桥村沿河路106号）。（防火阀、FHF WSDc-K-1250X1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀、FHF WSDc-K-1250X1000）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀、FHF WSDc-K-1250X1000）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（风机减震器、ZD-5），生产厂为（天津市兄弟减震器科技有限公司），厂址为（天津市东丽区蓝庭轩3号楼1门-508）。（风机减震器、ZD-5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机减震器、ZD-5）的（关键组件）在中国境内生产。（风机减震器、ZD-5）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（软连接、TLSC-RLJ），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（软连接、TLSC-RLJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、TLSC-RLJ）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、TLSC-RLJ）的（关键工序）在中国境内完成。

61.（进出口消音管、TLSC-XYG），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区

亦庄组团））。（进出口消音管、TLSC-XYG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、TLSC-XYG）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、TLSC-XYG）的（关键工序）在中国境内完成。

62.（通风管道、TLSC-TFG），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（通风管道、TLSC-TFG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道、TLSC-TFG）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、TLSC-TFG）的（关键工序）在中国境内完成。

63.（法兰、TLSC-FL），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（法兰、TLSC-FL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、TLSC-FL）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、TLSC-FL）的（关键工序）在中国境内完成。

64.（高效净化器装置、BW-JD 600），生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（高效净化器装置、BW-JD 600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高效净化器装置、BW-JD 600）的（关键组件）在中国境内生产。（高效净化器装置、BW-JD 600）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（净化器底座、TLSC-JHQDZ），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（净化器底座、TLSC-JHQDZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净化器底座、TLSC-JHQDZ）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器底座、TLSC-JHQDZ）的（关键工序）在中国境内完成。

66.（风机出口防护网、TLSC-FHW），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（风机出口防护网、TLSC-FHW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机出口防护网、TLSC-FHW）的（关键组件）在中国境内生产。（风机出口防护网、TLSC-FHW）的（关键工序）在中国境内完成。

67.（设备吊运费、配套服务），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（设备吊运费、配套服务）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（设备吊运费、配套服务）的（关键组件）在中国境内生产。（设备吊运费、配套服务）的（关键工序）在中国境内完成。

68.（加压排油烟机组、BWF-30″22KW），生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（加压排油烟机组、BWF-30″22KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排油烟机组、BWF-30″22KW）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟机组、BWF-30″22KW）的（关键工序）在中国境内完成。

69.（排风机底座、TLSC-PFJDZ），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（排风机底座、TLSC-PFJDZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排风机底座、TLSC-PFJDZ）的（关键组件）在中国境内生产。（排风机底座、TLSC-PFJDZ）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（风机专用控制箱、JXF），生产厂为（浙江邺诚电气科技有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市北白象镇万茗村）。（风机专用控制箱、JXF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机专用控制箱、JXF）的（关键组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱、JXF）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（防火阀、FHF WSDc-K-1250X1000），生产厂为（苏州潮沃暖通设备有限公司），厂址为（苏州市常熟市辛庄镇张家桥村沿河路 106 号）。（防火阀、FHF WSDc-K-1250X1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀、FHF WSDc-K-1250X1000）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀、FHF WSDc-K-1250X1000）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（风机减震器、ZD-5），生产厂为（天津市兄弟减震器科技有限公司），厂址为（天津市东丽区蓝庭轩 3 号楼 1 门-508）。（风机减震器、ZD-5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机减震器、ZD-5）的（关键组件）在中国境内生产。（风机减震器、ZD-5）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（软连接、TLSC-RLJ），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（软连接、TLSC-RLJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、TLSC-RLJ）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、TLSC-RLJ）的（关键工序）在中国境内完成。

74.（进出口消音管、TLSC-XYG），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北

京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。（进出口消音管、TLSC-XYG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、TLSC-XYG）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、TLSC-XYG）的（关键工序）在中国境内完成。

75.（通风管道、TLSC-TFG），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。（通风管道、TLSC-TFG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道、TLSC-TFG）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、TLSC-TFG）的（关键工序）在中国境内完成。

76.（法兰、TLSC-FL），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。（法兰、TLSC-FL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、TLSC-FL）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、TLSC-FL）的（关键工序）在中国境内完成。

77.（高效净化器装置、BW-JD 500），生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（高效净化器装置、BW-JD 500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高效净化器装置、BW-JD 500）的（关键组件）在中国境内生产。（高效净化器装置、BW-JD 500）的（关键工序）在中国境内完成。

78.（净化器底座、TLSC-JHQDZ），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。（净化器底座、TLSC-JHQDZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净化器底座、TLSC-JHQDZ）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器底座、TLSC-JHQDZ）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（风机出口防护网、TLSC-FHW），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。（风机出口防护网、TLSC-FHW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机出口防护网、TLSC-FHW）的（关键组件）在中国境内生产。（风机出口防护网、TLSC-FHW）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（设备吊运费、配套服务），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区

亦庄组团））。（设备吊运费、配套服务）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（设备吊运费、配套服务）的（关键组件）在中国境内生产。（设备吊运费、配套服务）的（关键工序）在中国境内完成。

81.（新风机组、BWF-28″18.5KW），生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（新风机组、BWF-28″18.5KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机组、BWF-28″18.5KW）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机组、BWF-28″18.5KW）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（新风机减震器、ZD-5），生产厂为（天津市兄弟减震器科技有限公司），厂址为（天津市东丽区蓝庭轩3号楼1门-508）。（新风机减震器、ZD-5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机减震器、ZD-5）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机减震器、ZD-5）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（新风机底座、TLSC-XFJDZ），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（新风机底座、TLSC-XFJDZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机底座、TLSC-XFJDZ）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机底座、TLSC-XFJDZ）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（软连接、TLSC-RLJ），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（软连接、TLSC-RLJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、TLSC-RLJ）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、TLSC-RLJ）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（进出口消音管、TLSC-XYG），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（进出口消音管、TLSC-XYG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、TLSC-XYG）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、TLSC-XYG）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（防火阀、FHF WSDc-K-1000X500），生产厂为（苏州潮沃暖通设备有限公司），厂址为（苏州市常熟市辛庄镇张家桥村沿河路106号）。（防火阀、FHF WSDc-K-1000X500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀、FHF WSDc-K-1000X500）的（关键组

件）在中国境内生产。（防火阀、FHF WSDc-K-1000X500）的（关键工序）在中国境内完成。

87.（送风百叶及连接管、TLSC-SFBYJLJG），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（送风百叶及连接管、TLSC-SFBYJLJG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（送风百叶及连接管、TLSC-SFBYJLJG）的（关键组件）在中国境内生产。（送风百叶及连接管、TLSC-SFBYJLJG）的（关键工序）在中国境内完成。

88.（通风管道、TLSC-TFG），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（通风管道、TLSC-TFG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道、TLSC-TFG）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、TLSC-TFG）的（关键工序）在中国境内完成。

89.（法兰、TLSC-FL），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（法兰、TLSC-FL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、TLSC-FL）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、TLSC-FL）的（关键工序）在中国境内完成。

90.（新风机组、BWF-25″15KW），生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（新风机组、BWF-25″15KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机组、BWF-25″15KW）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机组、BWF-25″15KW）的（关键工序）在中国境内完成。

91.（新风机减震器、ZD-5），生产厂为（天津市兄弟减震器科技有限公司），厂址为（天津市东丽区蓝庭轩3号楼1门-508）。（新风机减震器、ZD-5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机减震器、ZD-5）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机减震器、ZD-5）的（关键工序）在中国境内完成。

92.（新风机底座、TLSC-XFJDZ），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（新风机底座、TLSC-XFJDZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机底座、TLSC-XFJDZ）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机底座、TLSC-XFJDZ）的（关键工序）在中国境内完成。

93.（软连接、TLSC-RLJ），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市

北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。（软连接、TLSC-RLJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、TLSC-RLJ）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、TLSC-RLJ）的（关键工序）在中国境内完成。

94.（进出口消音管、TLSC-XYG），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。（进出口消音管、TLSC-XYG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、TLSC-XYG）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、TLSC-XYG）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（防火阀、FHF WSDc-K-1000X500），生产厂为（苏州潮沃暖通设备有限公司），厂址为（苏州市常熟市辛庄镇张家桥村沿河路106号）。（防火阀、FHF WSDc-K-1000X500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀、FHF WSDc-K-1000X500）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀、FHF WSDc-K-1000X500）的（关键工序）在中国境内完成。

96.（送风百叶及连接管、TLSC-SFBYJLJG），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为(北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。（送风百叶及连接管、TLSC-SFBYJLJG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（送风百叶及连接管、TLSC-SFBYJLJG）的（关键组件）在中国境内生产。（送风百叶及连接管、TLSC-SFBYJLJG）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（通风管道、TLSC-TFG），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。（通风管道、TLSC-TFG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道、TLSC-TFG）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、TLSC-TFG）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（法兰、TLSC-FL），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。（法兰、TLSC-FL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、TLSC-FL）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、TLSC-FL）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（加压排油烟机组、BWF-15″3KW），生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（加压排油烟机组、BWF-15″3KW）的中

国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排油烟机组、BWF-15″3KW）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟机组、BWF-15″3KW）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（风柜底座、TLSC-FGDZ），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（风柜底座、TLSC-FGDZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜底座、TLSC-FGDZ）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜底座、TLSC-FGDZ）的（关键工序）在中国境内完成。

101.（防火阀、FHF WSDc-K-800X500），生产厂为（苏州潮沃暖通设备有限公司），厂址为（苏州市常熟市辛庄镇张家桥村沿河路106号）。（防火阀、FHF WSDc-K-800X500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀、FHF WSDc-K-800X500）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀、FHF WSDc-K-800X500）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（风机专用控制箱、JXF），生产厂为（浙江邺诚电气科技有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市北白象镇万茗村）。（风机专用控制箱、JXF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机专用控制箱、JXF）的（关键组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱、JXF）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（风柜减震器、ZD-5），生产厂为（天津市兄弟减震器科技有限公司），厂址为（天津市东丽区蓝庭轩3号楼1门-508）。（风柜减震器、ZD-5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜减震器、ZD-5）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜减震器、ZD-5）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（软连接、TLSC-RLJ），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（软连接、TLSC-RLJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、TLSC-RLJ）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、TLSC-RLJ）的（关键工序）在中国境内完成。

105.（进出口消音管、TLSC-XYG），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（进出口消音管、TLSC-XYG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、TLSC-XYG）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、TLSC-XYG）的（关键工序）在中国境内完成。

106.（通风管道、TLSC-TFG），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（通风管道、TLSC-TFG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道、TLSC-TFG）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、TLSC-TFG）的（关键工序）在中国境内完成。

107.（进出口消音管、TLSC-XYG），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（进出口消音管、TLSC-XYG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、TLSC-XYG）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、TLSC-XYG）的（关键工序）在中国境内完成。

108.（法兰、TLSC-FL），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（法兰、TLSC-FL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、TLSC-FL）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、TLSC-FL）的（关键工序）在中国境内完成。

109.（新风机组、BWF-12″3KW），生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（新风机组、BWF-12″3KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机组、BWF-12″3KW）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机组、BWF-12″3KW）的（关键工序）在中国境内完成。

110.（新风机减震器、ZD-5），生产厂为（天津市兄弟减震器科技有限公司），厂址为（天津市东丽区蓝庭轩3号楼1门-508）。（新风机减震器、ZD-5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机减震器、ZD-5）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机减震器、ZD-5）的（关键工序）在中国境内完成。

111.（新风机底座、TLSC-XFJDZ），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（新风机底座、TLSC-XFJDZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机底座、TLSC-XFJDZ）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机底座、TLSC-XFJDZ）的（关键工序）在中国境内完成。

112.（软连接、TLSC-RLJ），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄

组团))。（软连接、TLSC-RLJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、TLSC-RLJ）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、TLSC-RLJ）的（关键工序）在中国境内完成。

113.（进出口消音管、TLSC-XYG），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（进出口消音管、TLSC-XYG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、TLSC-XYG）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、TLSC-XYG）的（关键工序）在中国境内完成。

114.（防火阀、FHF WSDc-K-800X500），生产厂为（苏州潮沃暖通设备有限公司），厂址为（苏州市常熟市辛庄镇张家桥村沿河路106号）。（防火阀、FHF WSDc-K-800X500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀、FHF WSDc-K-800X500）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀、FHF WSDc-K-800X500）的（关键工序）在中国境内完成。

115.（送风百叶及连接管、TLSC-SFBYJLJG），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为(北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。（送风百叶及连接管、TLSC-SFBYJLJG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（送风百叶及连接管、TLSC-SFBYJLJG）的（关键组件）在中国境内生产。（送风百叶及连接管、TLSC-SFBYJLJG）的（关键工序）在中国境内完成。

116.（通风管道、TLSC-TFG），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（通风管道、TLSC-TFG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道、TLSC-TFG）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、TLSC-TFG）的（关键工序）在中国境内完成。

117.（进出口消音管、TLSC-XYG），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（进出口消音管、TLSC-XYG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、TLSC-XYG）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、TLSC-XYG）的（关键工序）在中国境内完成。

118.（法兰、TLSC-FL），生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)）。（法兰、TLSC-FL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、TLSC-

FL）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、TLSC-FL）的（关键工序）在中国境内完成。

119.（隔油池、YTHB-YS 型），生产厂为（博兴县英通环保设备有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇东赵冯村村南）。（隔油池、YTHB-YS 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（隔油池、YTHB-YS 型）的（关键组件）在中国境内生产。（隔油池、YTHB-YS 型）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（北京彤来酒店设备有限公司）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京彤来酒店设备有限公司

日期：2026 年 06 月 23 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

# 7-2 产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为100%。

公司（单位）名称（盖章）：北京彤来酒店设备有限公司

日期：2026年06月23日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。

2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。

3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。